

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №542/1 от 24.02.2025 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

Лабораторный номер	542/1 от 12.02.2025 г.
Наименование Заказчика	ООО "Терра"
Дата отбора пробы	11.02.2025
По акту отбора	-
Дата получения пробы	12.02.2025
Марка масла	TLP Hi-Tech Energy CK-4 E6/E9 5W30



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/29bbf0e0-b014-43fd-b028-b64b064dc7d6>

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы	
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185	0
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185	0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185	0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185	0
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185	0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185	0
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185	0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185	0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185	0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185	0
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185	0
2. Элементы присадок				
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185	112
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185	391
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185	485
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185	1 617
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185	0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185	721
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185	887
3. Загрязнение				
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185	9
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185	0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185	0
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412		отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412		226,7
Сажа	%	ASTM E 2412		0
Гликоль	%	ASTM E 2412		отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412		17,6
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412		7,5
4. Физико-химические свойства масла				
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)		Минус 37
Вязкость динамическая (CCS) при -30°С	мПа*с	ASTM D 5293		9 846
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 2896-21 Метод В		12,62
Кинематическая вязкость при 40°С	мм²/с	ГОСТ 33-2016		67,66
Кинематическая вязкость при 100°С	мм²/с	ГОСТ 33-2016		11,10
Индекс вязкости		ГОСТ 25371-2018		156
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362-96		1,33
Температура вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333-2014		235
Массовая доля сульфатной золы	%	ГОСТ 12417-94		0,93

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.

